

PAKIET NR 10

L.p.	Opis towaru	Rozmiar w mm	j.m.	Ilość	Cena jednostkowa	Wartość netto	VAT	Wartość brutto	Producent	Nr. katalog
1	Rękaw papierowo-foliowy rolka a'200mb	50	rol.	20						
		75	rol.	5						
		100	rol.	60						
		150	rol.	110						
		200-210	rol.	30						
		250	rol.	30						
		300	rol.	35						
		400-420	rol.	20						
2	Rękaw papierowo-foliowy z zakładką rolka a 100mb	400-420 x 80-90	rol.	20						
3	Papier krepowy biały op. a 250szt.	900-1000 x 900-	op.	5						
4	Papier krepowy zielony op. a 250szt.	900-1000 x 900-	op.	5						
5	Papier krepowy biały op. a 500szt.	600x600	op.	10						
6	Papier krepowy zielony op. a 500szt.	600x600	op.	10						
7	Papier krepowy biały op. a 250szt.	750x750	op.	7						
8	Papier krepowy zielony op. a 250szt.	750x750	op.	7						
9	Włóknina zielona op. a'200 szt.	750x750	op.	5						
10	Włóknina zielona op. a'150 szt.	900-1000 x 900-	op.	5						
11	Torebki posterylizacyjne op. 500 szt.	200x300	op.	4						
12	Torebki posterylizacyjne op. 500 szt.	300x500	op.	4						
13	Torebki posterylizacyjne op. 500 szt.	400x550	op.	5						
14	Torebki posterylizacyjne op. 500Szt.	420x700	op.	10						
16	Obcinarka - stojak do taśm		szt.	1						
17	Filtry jednorazowe do kontenerów średnica 20cm.		szt.	500						
18	Plomba jednorazowa do kontenerów (ze wskaźnikiem)		szt.	1000						
Razem:							x		x	

Do oferty należy załączyć karty techniczne wyrobów

Opakowania sterylizacyjne

1. Rękawy papierowo – foliowe z testem do sterylizacji parowej i tlenkiem etylenu – wymagane parametry

(konstrukcja folii i wykonanie zgodne z normami PN EN 868 – 3, PN EN 868 – 5, PN EN ISO 11607 – 1,2):

Papier o gramaturze 70g (PN EN 868 – 3):

zawartość chlorków nie więcej niż 0,05%

zawartość siarczanów nie więcej niż 0,25%

wytrzymałość na zerwanie w kierunku walcowania 700mN, w kierunku poprzecznym 750mN

przenikanie powietrza [1,47 kPa] nie mniej niż 12 μ m/Pa*s

nie zwilżalność wodą 20 – 40 s

wytrzymałość na rozciąganie liniowe na sucho w kierunku walcowania nie mniej niż 7,3 kN/m; w kierunku poprzecznym nie mniej niż 4kN/m

Folia co najmniej ośmiowarstwowa o grubości nie większej niż 52 mikrometrów (PN EN 868 – 5) nie licząc warstwy kleju:

- przezroczysta, bez rozwarstwień, bez substancji toksycznych i porów
- zgrzewalna w temperaturze 165 - 190°C
- wytrzymałość na rozdarcie w obu kierunkach nie mniejsza niż 300mN
- elastyczna – wydłużenie nie mniej niż 70%.

Wymagania ogólne:

- wszystkie napisy i testy poza strefą pakowania
- wskaźnik procesu sterylizacji parowej, EO, powierzchnia wskaźnika procesu sterylizacji $\geq 100 \text{ mm}^2$ [PN EN 868 – 5]
- jednoznaczna zmiana koloru wskaźnika procesu po sterylizacji parowej, EO, łatwa do interpretacji
- jednoznacznie oznaczony kierunek otwarcia
- zgrzew fabrycznie wielokrotny
- ze względów techniczno – higienicznych rękaw nawinięty folią na zewnątrz
- ze względu na wymagania procedury zgrzewania wszystkie pozycje muszą pochodzić od jednego producent.

2. Papier sterylizacyjny

Wykonany zgodnie z normami zharmonizowanymi z dyrektywą o wyrobach medycznych t.zn. En ISO 11607-1 i ISO 11607-2

włókno celulozowe kolor biały i zielony

zawartość chlorków $\leq 0,015\%$

zawartość siarczków $\leq 0,018\%$

wytrzymałość na rozciąganie liniowe na sucho:

w kierunku walcowania nie mniej niż 2,0 kN/m

w kierunku poprzecznym nie mniej niż 1,6 kN/m

wytrzymałość na rozciąganie liniowe na mokro:

w kierunku walcowania nie mniej niż 0,9 kN/m
w kierunku poprzecznym nie mniej niż 0,6 kN/m
gramatura nominalna 60 g/m² (tolerancja wg. PN EN 868-2)
wymagana charakterystyka wytrzymałościowa wydana przez producenta (nie dystrybutora) w celu potwierdzenia i oceny parametrów wytrzymałościowych i zgodności z normą PN EN 868-2

3. Włóknina

Celuloza wiązana powierzchniowo, wzmocniona włóknem syntetycznym i mikrokrepowana -włókno celulozy uszczelnione lateksem i wzmocnione włóknem syntetycznym o następującej charakterystyce wytrzymałościowej:

zawartość chlorków $\leq 0,015\%$

zawartość siarczanów $\leq 0,015\%$

wytrzymałość na rozciąganie liniowe na sucho w kierunku walcowania nie mniej niż 2,0 kN/m; w kierunku poprzecznym nie mniej niż 0,9 kN/m
wytrzymałość na rozciąganie liniowe na mokro w kierunku walcowania nie mniej niż 1,6 kN/m; w kierunku poprzecznym nie mniej niż 0,7 kN/m
gramatura nominalna 66 g/m² $\pm 5\%$ (PN EN 868-2): wytrzymałość na rozdarcie nie mniej niż 1500 mN w kierunku walcowania oraz nie mniej niż 2300 mN w kierunku poprzecznym
charakterystyka wytrzymałościowa wydana przez producenta w celu potwierdzenia i oceny parametrów wytrzymałościowych i zgodności z normą PN EN 868-2

Załączyć:

Dla opakowań papierowo-foliowych:

Dokument wydany przez wytwórcę opakowań potwierdzający możliwości ich walidowania w oparciu o normę EN ISO 11607-2. Dokument wydany nie wcześniej niż w roku 2010.

Potwierdzenie liczby warstw folii wydane przez niezależną jednostkę notyfikowaną

Potwierdzenie wydane przez niezależną organizację o zgodności z aktualnie obowiązującymi normami EN 868-5 i ISO 11607-1 systemu bariery sterylnej utworzonej przez reprezentatywne opakowanie wykonane z surowców (papier i folia) o parametrach opisanych powyżej (dopuszcza się przedstawienie opinii dla rękawów z naniesionymi dwoma lub trzema wskaźnikami)

Dla papierów sterylizacyjnych

Dla oferowanych papierów sterylizacyjnych należy dostarczyć potwierdzenia zgodności z normą EN 868-2 wydane przez niezależną organizację dla reprezentatywnej próbki systemu bariery sterylnej oraz dokument potwierdzający utrzymanie sterylności zapakowanych wyrobów w opakowanie utworzone z dwóch warstw papieru krepowanego przez minimum 180 dni (szczelność mikrobiologiczna opakowania).

podpisy osób wskazanych w dokumencie
uprawnającym do występowania w obrocie prawnym
lub posiadających pełnomocnictwo.